

Planibond[®] AE

**Gel d'ancrage époxyde
haute résistance et sans
affaissement**



DESCRIPTION

Planibond AE est un gel d'ancrage époxyde à deux composants, sans affaissement, exempt de COV, tolérant à l'humidité et de haute résistance, conçu pour une grande variété d'applications d'encollage et de réparation.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Offert en cartouche double ainsi qu'en vrac pour faciliter l'utilisation
- Produit à 100 % de solides et sans solvant qui ne contient aucun COV
- Sans affaissement, à module élevé et de haute résistance
- Tolérant à l'humidité
- Convient à l'utilisation dans des climats rigoureux sujets au gel/dégel
- Peut être mélangé avec des sables calibrés

NORMES DE L'INDUSTRIE ET APPROBATIONS

- ASTM C881 : Types I, II, IV et V; Catégorie 3, de Classes B et C
- AASHTO M235
- USDA : satisfait aux spécifications pour les aires de transformation alimentaire

Obtention de points LEED v4

Points LEED

Health Product Declaration (HPD)* Jusqu'à 2 points

* L'emploi de ce produit peut contribuer à l'obtention de la certification LEED des projets dans la catégorie décrite ci-dessus. Les points sont octroyés en fonction des contributions de tous les matériaux du projet.

AIRES D'UTILISATION

Pour usage professionnel

- Employer comme obturateur pour le jointoiment époxyde appliqué par injection sous pression
- Utiliser pour sceller les fissures et mettre en place les boulons d'ancrage
- Employer pour les applications par goujonage de barres d'armature et de tiges d'ancrage dans les réparations de béton
- Utiliser comme adhésif pour encoller *Mapeband^{MC} TPE*

Consulter le Service technique de MAPEI pour obtenir les recommandations relatives à l'installation sur d'autres supports et dans des conditions non décrites.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Pour l'ancrage, percer chaque trou de diamètre et profondeur appropriés – généralement de 3 à 6 mm (1/8" à 1/4") de diamètre de plus que la tige ou le boulon, et, pour la profondeur, de 9 à 15 fois le diamètre de la tige ou du boulon. Utiliser un pinceau en nylon et de l'air comprimé exempt d'huile pour nettoyer à fond chaque trou et les débarrasser de toute saleté, toute poussière et tout résidu de perçage provenant de leur base.
- Pour l'encollage sur de l'acier, s'assurer qu'il est propre et préparé jusqu'à l'obtention d'un fini métallique blanc. Pour l'encollage sur le béton, celui-ci doit avoir au moins 28 jours, être adéquatement préparé et mécaniquement nettoyé, ainsi que débarrassé de toutes les matières lâches conformément à la norme ASTM D4258.



MÉLANGE

Avant d'utiliser le produit, prendre les mesures de sécurité appropriées. Se référer à la fiche signalétique pour de plus amples renseignements.

- Lors du mélange de la trousse de 7,57 L (2 gal US) de *Planibond AE*, vider la Partie A et la Partie B dans un troisième contenant en prenant soin de gratter les côtés des contenants initiaux pour s'assurer de mélanger ensemble tous les matériaux dans une proportion de 1 pour 1. Mélanger le matériau à vitesse moyenne (400 à 600 tr/min) avec une palette pour époxy en grattant les côtés et le fond du contenant à mélange pour s'assurer de mélanger tout le matériau jusqu'à l'obtention d'une couleur gris pâle uniforme (après environ 3 minutes). Verser le matériau mélangé dans de petits contenants pour prolonger la durée de gélification, car le matériau conservé en grand volume se gélifiera rapidement en raison de ses propriétés exothermiques.
- L'application au moyen de cartouches préremplies de *Planibond AE* doit s'effectuer avec un mélangeur statique et un pistolet de distribution à cartouche double pour assurer le mélange adéquat de la Partie A et de la Partie B.

APPLICATION DU PRODUIT

Lire toutes les directives attentivement avant l'application.

Pour l'ancrage

Application d'unités en vrac au moyen d'une pompe

Utiliser une pompe volumétrique à multicomposants appropriée. Remplir le trou à moitié en partant du bas. Tourner le goujon, la tige ou le boulon pendant son insertion à la profondeur prévue dans le trou. L'époxy devrait combler le trou jusqu'au bord, sans vides.

Application au moyen d'une cartouche double

1. Dévisser le capuchon sur la cartouche double. Fixer la buse du mélangeur statique.
2. Insérer la cartouche double dans le pistolet de distribution à cartouche double.
3. Expulser l'époxy jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme, sans traînées.
4. Distribuer l'époxy en appliquant une pression égale. Si la pression est atténuée ou si la distribution est interrompue, toujours s'assurer que la couleur de l'époxy demeure uniforme et sans traînées avant de poursuivre l'application.
5. Après l'obtention d'une couleur uniforme, le mélangeur statique doit être placé dans la partie inférieure de chaque trou. Commencer à expulser l'époxy en retirant le mélangeur statique, remplissant ainsi le trou à moitié en partant du bas. Tourner le goujon, la tige ou le boulon pendant son insertion à la profondeur prévue dans le trou. L'époxy devrait combler le trou jusqu'au bord, sans vides.

Pour le positionnement d'injecteurs et l'obturation de fissures/injecteurs

1. Appliquer une petite quantité d'époxy mélangée adéquatement sur le côté arrière d'un injecteur et centrer soigneusement ce dernier sur la fissure en faisant attention de ne pas obturer l'injecteur.
2. Après avoir positionné l'injecteur, appliquer davantage de *Planibond AE* sur l'épaule de l'injecteur et étaler l'époxy jusqu'à 12 mm (1/2") sur chaque côté de la fissure, recouvrant ainsi la fissure entre les injecteurs avec l'époxy appliqué à environ 6 mm (1/4") d'épaisseur.

Pour utiliser comme mortier de ragréage ou coulis

Pour la réparation de vides supérieurs à 6 mm (1/4"), *Planibond AE* peut être mélangé avec du sable de silice calibré, propre et sec pour obtenir le rapport gel-sable souhaité, jusqu'à une proportion maximale de 1 pour 1 selon le volume.

NETTOYAGE

- Nettoyer l'équipement au moyen d'un solvant approprié avant que *Planibond AE* ne durcisse. Une fois durci, le matériau doit être enlevé mécaniquement.

RESTRICTIONS

- Enlever l'eau des trous et des joints mouillés ou humides à l'aide d'air comprimé exempt d'huile.
- Employer sur le support lorsque la température se situe entre 4 °C et 41 °C (40 °F et 105 °F). Acclimater au préalable *Planibond AE* à 23 °C (73 °F) avant l'utilisation. Par temps froid (sous 23 °C [73 °F]), acclimater au préalable *Planibond AE* à 29 °C (85 °F) pour faciliter l'application.
- Ne pas diluer avec des solvants.
- Ne pas laisser l'époxy mélangé dans le mélangeur statique pendant plus de 5 minutes, car il peut se gélifier et une obstruction peut se produire.
- Ne pas appliquer l'époxy une fois qu'il commence à durcir ou lorsqu'il devient chaud ou collant, ni le retoucher au cours de son durcissement.

Caractéristiques de performance du produit (testé selon la norme ASTM C881-13)

Tests de laboratoire	Résultats
Fléchissement à la chaleur à 7 jours (ASTM D648) lorsqu'il a durci à 23 °C (73 °F)	53 °C (127 °F)
Absorption à 24 heures (ASTM D570) lorsqu'il a durci à 23 °C (73 °F)	0,10 %
Coefficient de retrait linéaire – (ASTM D2566)	< 0,127 mm/mm (0,005 po/po)
Durée de gélification (ASTM C881), échantillon de 60 g	
Classe B	> 35 minutes
Classe C	> 35 minutes
COV (Règlement n° 1168 du SCAQMD de la Californie)	
Classe B	0 g par L
Classe C	0 g par L
Consistance ou viscosité	
Classe B	Sans affaissement
Classe C	Sans affaissement
Force d'adhérence, durcissement de 2 jours – (ASTM C882)	
Classe B	8,28 MPa (1 200 lb/po ²)
Classe C	8,97 MPa (1 300 lb/po ²)
Force d'adhérence, durcissement de 14 jours – (ASTM C882)	
Classe B	22,1 MPa (3 200 lb/po ²)
Classe C	23,4 MPa (3 400 lb/po ²)
Résistance à la compression – (ASTM D695)	
Classe B	75,2 MPa (10 900 lb/po ²)
Classe C	82,1 MPa (11 900 lb/po ²)
Module de compression – (ASTM D695)	
Classe B	5 793 MPa (840 000 lb/po ²)
Classe C	6 069 MPa (880 000 lb/po ²)
Élongation à la rupture (ASTM D638)	
Classe B	1,3 %
Classe C	1,3 %

Résistance à l'arrachement pour les tiges filetées

Taille de la tige	Diamètre du trou	Profondeur du trou	Résistance à l'arrachement
1 cm (3/8")	1,1 cm (7/16")	8,6 cm (3 3/8")	4 010 kgf (8 840 lbf)
1 cm (3/8")	1,1 cm (7/16")	14,3 cm (5 5/8")	4 581 kgf (10 100 lbf)
1,3 cm (1/2")	1,4 cm (9/16")	11,4 cm (4 1/2")	5 647 kgf (12 450 lbf)
1,3 cm (1/2")	1,4 cm (9/16")	19 cm (7 1/2")	8 241 kgf (18 170 lbf)
1,6 cm (5/8")	1,9 cm (3/4")	14,3 cm (5 5/8")	12 233 kgf (26 970 lbf)
1,6 cm (5/8")	1,9 cm (3/4")	23,8 cm (9 3/8")	13 698 kgf (30 200 lbf)
1,9 cm (3/4")	2,2 cm (7/8")	17,1 cm (6 3/4")	15 245 kgf (33 610 lbf)
1,9 cm (3/4")	2,2 cm (7/8")	28,6 cm (11 1/4")	17 699 kgf (39 020 lbf)

Durée de conservation et caractéristiques d'application

Durée de conservation	2 ans, dans le contenant d'origine non ouvert à 23 °C (73 °F). Entreposer entre 10 °C et 32 °C (50 °F et 90 °F).
-----------------------	---

Protéger les contenants du gel pendant le transport et lors de l'entreposage. Entreposer dans un endroit chauffé sur le chantier et livrer tous les matériaux au moins 24 heures avant le début des travaux.

Planibond[®] AE



Emballage

Format/Couleur

Cartouche double : 600 ml (20,3 oz US)

Trousse : 7,57 L (2 gal US)

Partie A, résine époxyde : 3,79 L (1 gal US), gris foncé

Partie B : agent de cure, 3,79 L (1 gal US), blanc

Classifications de la division CSI

Béton – Entretien	03 01 00
Coulis époxydique	03 63 00

Couverture approximative*

Format	Rendement
600 ml (20,3 oz US)	606 cm ³ (37 po ³)
7,57 L (2 gal US)	7 571 cm ³ (462 po ³)

* La couverture indiquée n'est fournie qu'à des fins d'estimation. La couverture réelle sur le chantier peut varier selon l'état du support et les méthodes d'installation.

Se référer à la fiche signalétique pour les données spécifiques relatives à la santé et sécurité ainsi qu'à la manipulation du produit.

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente fiche technique peut être reproduit seulement de façon intégrale dans un autre document relatif au projet. Tout document qui en résulte ne pourra être interprété de façon à modifier, remplacer ou altérer de quelque manière que ce soit, en totalité ou en partie, quelque modalité, terme, condition ou exigence mentionnés dans ladite fiche technique reproduite lors de l'application ou l'installation du produit MAPEI. Consulter notre site www.mapei.com

pour connaître les plus récentes mises à jour de nos fiches techniques et les garanties applicables. **TOUTE MODIFICATION AU TEXTE D'UNE FICHE TECHNIQUE OU AUX CONDITIONS DÉCRITES DANS UNE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNE L'ANNULATION DE TOUTE GARANTIE APPLICABLE.**

Avant d'employer nos produits, l'utilisateur doit s'informer et s'assurer qu'ils conviennent aux

fins auxquelles il les destine et lui seul assumera tous les risques et responsabilités. **TOUTE RÉCLAMATION EST RÉPUTÉE ABANDONNÉE SAUF SI UN AVIS ÉCRIT NOUS EST PARVENU DANS LES QUINZE (15) JOURS SUIVANT LA DÉCOUVERTE DE LA DÉFECTUOSITÉ OU LA DATE À LAQUELLE LADITE DÉFECTUOSITÉ AURAIT RAISONNABLEMENT PU ÊTRE DÉCOUVERTE.**

Nous appuyons fièrement les organismes suivants liés à l'industrie :



TTMAC ACTTM



aci
American Concrete Institute®

ASC
THE ADHESIVE AND SEALANT COUNCIL
SECURING THE FUTURE



MAPEI – Siège social de l'Amérique du Nord

1144 East Newport Center Drive
Deerfield Beach, Floride 33442
1 888 US-MAPEI (1 888 876-2734) /
954 246-8888

Services techniques

1 800 361-9309 (Canada)
1 888 365-0614 (États-Unis et Porto Rico)

Service à la clientèle

1 800 42-MAPEI (1 800 426-2734)

Services au Mexique

0 1 800 MX-MAPEI (0 1 800 696-2734)

Date d'édition : 7 septembre 2018

PR : 5617 MKT : 18-1668

Pour les renseignements les plus récents sur les données du produit et la garantie BEST-BACKED[®], consulter www.mapei.com.

Tous droits réservés. Imprimé aux É.-U. © 2018 MAPEI Corporation.