

**COULIS À GRAINS FINS
DIVISION 04**

CELLFILLER E-15

Le système de gestion régissant la fabrication de tous les produits KING est certifiée ISO 9001:2008

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- » Mélange calibré en usine
- » Prend de l'expansion dans sa phase fluide
- » Peut être versé ou pompé
- » Adhérence supérieure
- » Étalement et rendement supérieurs

UTILISATIONS

- » Idéal pour le remplissage des cellules et autres cavités lors de la pose des blocs de béton où une expansion contrôlée est requise
- » Peut être utilisé à l'intérieur comme à l'extérieur
- » Idéal pour toute application nécessitant un écoulement uniforme et des propriétés d'expansion compensant pour le retrait généralement observé avec l'utilisation de coulis conventionnel

LIMITATIONS

- » Ne pas utiliser le CELLFILLER E-15 pour la pose d'éléments de maçonnerie. Dans ce cas référez-vous aux mortiers KING
- » Ne jamais ajouter en chantier des adjuvants visant à modifier le temps de prise, la fluidité ou toute autre propriété du coulis plastique ou durci
- » Utiliser seulement la quantité d'eau recommandée de façon à obtenir les propriétés du coulis plastique ou durci voulues

Le CELLFILLER E-15 est un coulis de type expansif pré-mélangé et pré-ensaché spécialement conçu pour le remplissage des cellules et autres cavités lors de la pose de blocs de béton. Ce mélange est composé de matières cimentaires, de sable à granulométrie contrôlée et d'autres composantes soigneusement sélectionnées. Le CELLFILLER E-15 est conforme au tableau 7 de la norme CSA-A179-14 pour un coulis à grains fins avec ajout d'eau en chantier.

MALAXAGE

Mélanger un maximum de 4,5 L (1,2 gallon US) d'eau potable par 30 kg (66 lb.) de CELLFILLER E-15 dans un malaxeur à mortier propre. Verser 4,0 L (1,0 gallon US) d'eau dans le malaxeur et ajouter 30 kg (66 lb.) de CELLFILLER E-15. Mélanger de 5 à 10 minutes. Laisser le coulis reposer pour une courte période de temps. À l'aide de l'eau restante, ajuster le mélange pour obtenir la consistance voulue.

MISE EN PLACE DU COULIS

La mise en place du coulis doit être notamment conforme aux exigences des sections 6 et 8 de la norme CSA-A371-14.

Assurez-vous que la maçonnerie ait suffisamment durcie avant la mise en place du coulis. Si plusieurs coulées sont nécessaires, laisser un vide de 25 mm (1 po) à 75 mm (3 po) sur le dessus de la rangée précédente de façon à produire un effet de clé entre les coulées.

Ne jamais utiliser le coulis si les cellules sont saturées d'eau.

Ne jamais utiliser le coulis sur des surfaces gelées.

Couler le produit malaxé en chantier dans les 15 minutes suivant le malaxage. >

**COULIS À GRAINS FINS
DIVISION 04**

CELLFILLER E-15

EMBALLAGE

Ce produit est emballé dans des sacs de 30 kg (66 lb.) à triple doublure ou des sacs en vrac et enveloppés sur des palettes de bois.

**ENTREPOSAGE ET
DURÉE DE CONSERVATION**

L'entreposage doit se faire dans un endroit sec et protégé des intempéries. En chantier, une bâche supplémentaire doit recouvrir les produits afin d'éviter l'infiltration d'eau. Les sacs non-ouverts et bien entreposés ont une durée de conservation de 12 mois.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ce produit est fabriqué à base de ciment Portland. Le port d'équipements de sécurité utilisés pour la manutention de produits à base de ciment est donc recommandé : gants de caoutchouc, masque anti-poussière et lunettes de sécurité. Les fiches signalétiques peuvent être fournies sur demande.

DONNÉES TECHNIQUES*

| | VALEUR MOYENNE CELLFILLER E-15 |
|--|--|
| RÉSISTANCE À LA COMPRESSION | |
| ASTM C 109 | |
| 1 jour | 6 MPa (870 psi) |
| 7 jours | 12 MPa (1740 psi) |
| 28 jours | 15 MPa (2175 psi) |
| DENSITÉ | |
| ASTM C 185 | 2029 kg/m ³ (127 lb./pi ³) |
| EXPANSION À L'ÉTAT PLASTIQUE | |
| | < 5 % |
| TENEUR EN AIR | |
| CSA A3004 | 11 % Maximum |
| RESSUAGE ET SÉGRÉGATION | |
| ASTM C 940 | < 2 % |
| RÉTENTION D'EAU | |
| ASTM C-1506 | 70 % Minimum |
| AFFAISSEMENT | |
| | 200 mm (8 po) à 275 mm (11 po) |
| RÉSISTANCE EN FLEXION | |
| ASTM C 348 | |
| 28 jours | 4,8 MPa (696 psi) |
| RÉSISTANCE À L'ADHÉRENCE | |
| CSA A23.2-6B | 0,45 MPa (65 psi) |
| RETRAIT | |
| ASTM C 596 | 0,125 % |
| RENDEMENT PAR SAC DE 30 KG (66 LB.) | |
| | 0,018 m ³ (0,65 pi ³) de mortier frais |

*Les valeurs moyennes du produit KING sont obtenues en condition de laboratoire.

Remarque: Le contenu de cette fiche technique est régulièrement mis à jour. Pour vous assurer que vous avez entre les mains la plus récente version, nous vous conseillons de consulter notre site Internet à l'adresse suivante : www.king-mortiers.com

Ce produit est conçu pour procurer le rendement prescrit dans la présente fiche technique. Si toutefois il est utilisé dans des conditions autres que celles pour lesquelles il est destiné, ou s'il est utilisé d'une façon contraire aux recommandations prescrites dans la présente fiche technique, il risque de ne pas procurer le rendement prescrit aux présentes. Ce qui précède remplace toute autre garantie, déclaration ou condition, exprès ou tacites, y compris, sans s'y limiter, toute condition ou garantie implicite de qualité marchande et de conformité à un usage particulier, ainsi que toute garantie ou condition offertes en vertu de lois applicables ou autrement ou découlant de la conduite habituelle ou des pratiques du commerce établies.

V0119

MATÉRIAUX KING ET COMPAGNIE

Bureau d'Oakville

555, Michigan Dr., Suite 100
Oakville (Ontario) L6L 0G4
Tél. : 905 639-2993
Télé. : 905 333-3730

Bureau de Boisbriand

3825, rue Alfred-Laliberté
Boisbriand (Québec) J7H 1P7
Tél. : 450 430-4104
Télé. : 450 430-6855

Bureau de Brantford

541, Oak Park Rd.
Brantford (Ontario) N3T 5L8
Tél. : 519 756-6177
Télé. : 519 756-7490

Bureau de Sudbury

644, Simmons Rd.
Dowling (Ontario) P0M 1R0
Tél. : 705 855-1155
Télé. : 705 855-1122